

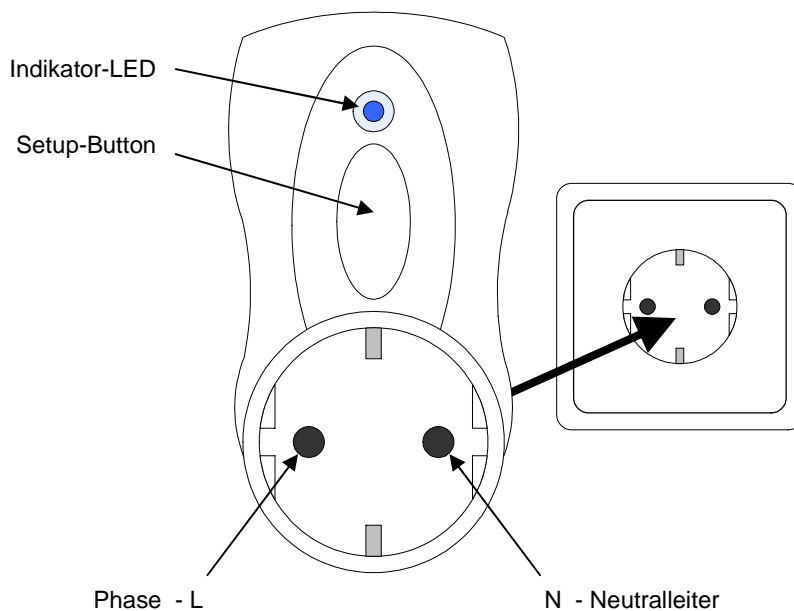
Installationsanleitung

PLCBUSII-R 2026G

Plug-In Lamp Modul

Das Plug-In Modul wird in eine freie SCHUKO-Steckdose eingesteckt.

Die zu steuernde Leuchte wird in die SCHUKO-Dose des Moduls eingesteckt.



Bitte beachten Sie, das Modul darf nicht um 180°ged reht über Kopf eingesteckt werden. Sollten Sie versehendlich das Modul verkehrt eingesteckt haben ist eine Kommunikation mit dem Modul nicht möglich. Die Kommunikation beim PLC-BUS funktioniert über die Phase L.

Sollte trotz korrekt eingestecktem Moduls keine Kommunikation über den PLC-BUS möglich sein, überprüfen Sie bitte den korrekten Anschluss Ihrer SCHUKO-Steckdose.

Entsprechend der Norm muss die Phase L links angeschlossen sein und der Neutraleiter N rechts. Sollte Ihre Steckdose verkehrt angeschlossen sein, müssen Sie das Modul drehen oder den Anschluss Ihrer Steckdose von einem Fachmann tauschen lassen.

Inbetriebnahme und Programmierung siehe Seite 2.

Installationsanleitung

PLCBUSII–R 2026G

Plug-In Lamp Modul

Programmierung des Moduls:

Main-Adresse setzen

Den Setup-Button 5 Sekunden gedrückt halten, bis die blaue Indikator-LED einmal blinkt. Nach dem Loslassen des Setup-Buttons schaltet das Modul EIN und die blaue Indikator-LED blinkt. Das Modul ist für die nächsten 15 Sekunden bereit zur Programmierung. Mit einem beliebigen Controller z.B. PLCBUS-4034 oder ruvitec PLC-BUS Controller Software einen ON-Befehl mit der zu programmierenden Main-Adresse über den PLC-BUS an das Modul schicken. Nach einer erfolgreichen Programmierung der Main-Adresse schaltet das Modul AUS, die Indikator-LED hört auf zu blinken und das Modul verlässt den Programmiermodus. Empfängt das Modul innerhalb 15 Sekunden kein ON-Befehl, verlässt das Modul ohne neue Main-Adresse den Programmiermodus.

Programmieroptionen:

Vor der Programmierung der Main-Adresse kann das Modul noch für folgende Funktionalitäten programmiert werden.

- All Lights ON (Das Modul reagiert auf die Kommandos für >All Light ON< und >All Lights OFF<)

Setzen der Funktion >All Light ON<:

Während sich das Modul im Programmiermode befindet (5s Setup-Button drücken) muss vor dem Senden des ON-Befehls für die Main-Adresse der Befehl >All Lights ON< mit einem Controller über den PLC-BUS gesendet werden. Danach reagiert das Modul auf die Kommandos >All Lights ON< und >All Lights OFF< (Auslieferungszustand).

Durch den Befehl >All Units OFF< vor dem Setzen der Main-Adresse wird die Funktion >All Lights ON< aufgehoben.