

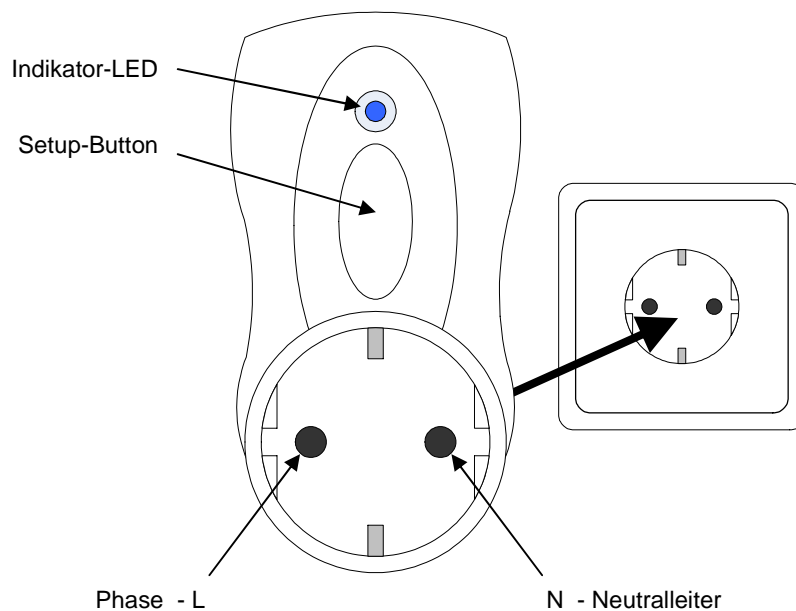
# Installationsanleitung

## PLCBUSII-R 2027G

Plug-In Appliance Modul

Das Plug-In Modul wird in eine freie SCHUKO-Steckdose eingesteckt.

Das zu schaltende Gerät wird in die SCHUKO-Dose des Moduls eingesteckt.



Bitte beachten Sie, das Modul darf nicht um 180°ged reht über Kopf eingesteckt werden. Sollten Sie versehendlich das Modul verkehrt eingesteckt haben ist eine Kommunikation mit dem Modul nicht möglich. Die Kommunikation beim PLC-BUS funktioniert über die Phase L.

Sollte trotz korrekt eingestecktem Moduls keine Kommunikation über den PLC-BUS möglich sein, überprüfen Sie bitte den korrekten Anschluss Ihrer SCHUKO-Steckdose.

Entsprechend der Norm muss die Phase L links angeschlossen sein und der Neutraleiter N rechts. Sollte Ihre Steckdose verkehrt angeschlossen sein, müssen Sie das Modul drehen oder den Anschluss Ihrer Steckdose von einem Fachmann tauschen lassen.

Inbetriebnahme und Programmierung siehe Seite 2.

# Installationsanleitung

## PLCBUSII–R 2027G

Plug-In Appliance Modul

### Programmierung des Moduls:

#### **Main-Adresse setzen**

Den Setup-Button 5 Sekunden gedrückt halten, bis die blaue Indikator-LED einmal blinkt. Nach dem Loslassen des Setup-Buttons schaltet das Modul EIN und die blaue Indikator-LED blinkt. Das Modul ist für die nächsten 15 Sekunden bereit zur Programmierung. Mit einem beliebigen Controller z.B. PLCBUS-4034 oder ruvitec PLC-BUS Controller Software einen ON-Befehl mit der zu programmierenden Main-Adresse über den PLC-BUS an das Modul schicken. Nach einer erfolgreichen Programmierung der Main-Adresse schaltet das Modul AUS, die Indikator-LED hört auf zu blinken und das Modul verlässt den Programmiermodus. Empfängt das Modul innerhalb 15 Sekunden kein ON-Befehl, verlässt das Modul ohne neue Main-Adresse den Programmiermodus.

#### **Programmieroptionen:**

Vor der Programmierung der Main-Adresse kann das Modul noch für folgende Funktionalitäten programmiert werden.

- All Lights ON (Das Modul reagiert auf die Kommandos für >All Light ON< und >All Lights OFF< )

#### **Setzen der Funktion >All Light ON<:**

Während sich das Modul im Programmiermode befindet (5s Setup-Button drücken) muss vor dem Senden des ON-Befehls für die Main-Adresse der Befehl >All Lights ON< mit einem Controller über den PLC-BUS gesendet werden. Danach reagiert das Modul auf die Kommandos >All Lights ON< und >All Lights OFF< (Auslieferungszustand).

Durch den Befehl >All Units OFF< vor dem Setzen der Main-Adresse wird die Funktion >All Lights ON< aufgehoben.