

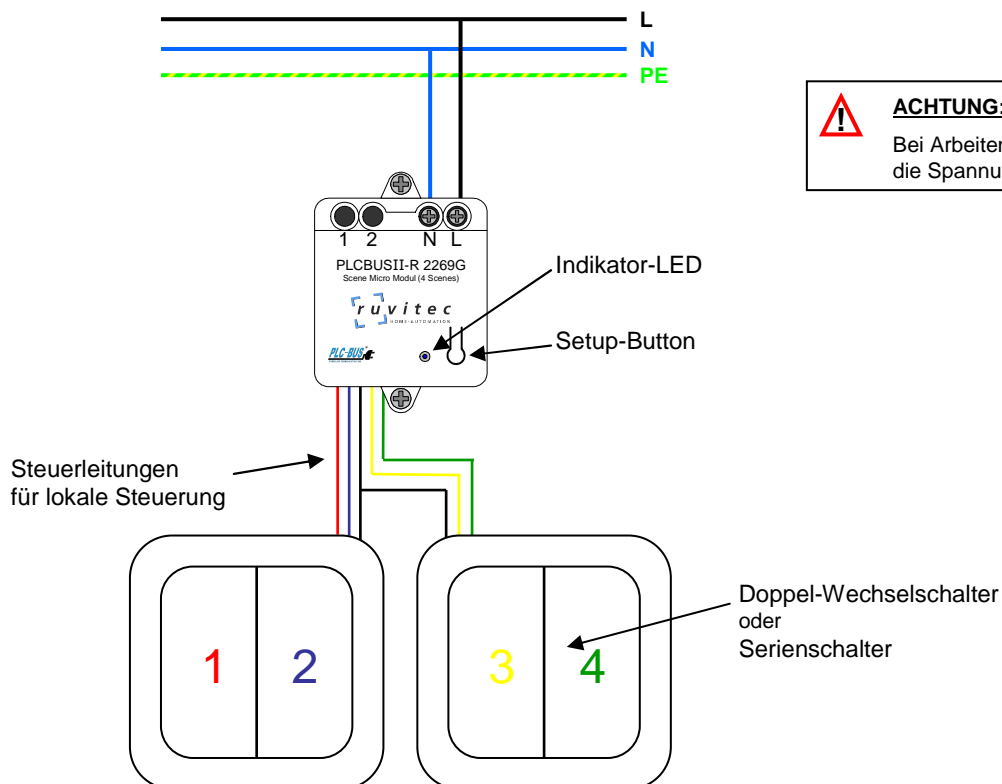
Installationsanleitung

PLCBUSII-R 2269G

Scene Micro Modul (4 Scenes)

Variante 1:

Neutralleiteranschluss am Modul erforderlich,
lokale Steuerung mit 4 Wechselschaltern oder 2 Serienschalter
Ein Dimmen mit den Schaltern ist nicht möglich



ACHTUNG:
Bei Arbeiten an 230 V vorher die Spannung abschalten

Der Anschluss des Wechselschalters erfolgt über die gemeinsame **schwarze** (Masse) sowie jeweils die **rote**(1), **blau**(2), **gelbe**(3) und **grüne**(4) Steuerleitung des PLC-BUS Moduls.

Inbetriebnahme und Programmierung siehe Seite 3.

ACHTUNG:
Die Steuerleitungen des Moduls (schwarz, rot, blau, gelb und grün) dürfen nicht mit den 230 V des Hausnetzes verbunden werden oder in Kontakt kommen!!

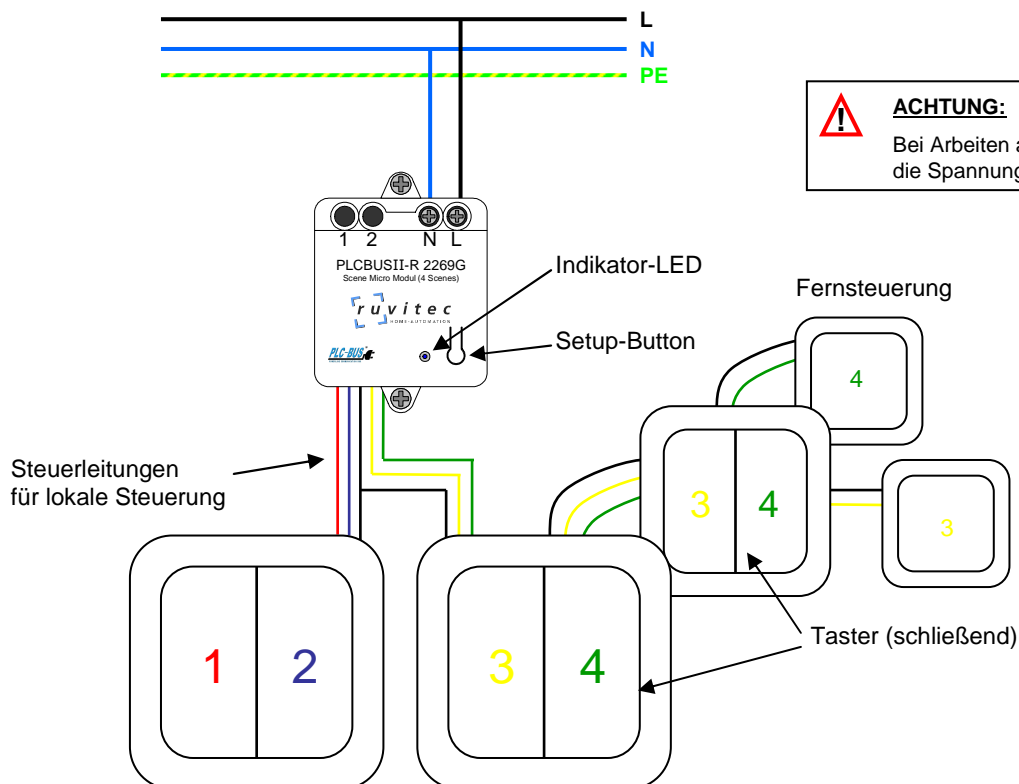
Installationsanleitung

PLCBUSII-R 2269G

Scene Micro Modul (4 Scenes)


Variante 2: Erfordert eine Umprogrammierung des Moduls

Neutralleiteranschluss am Modul erforderlich,
lokale Steuerung mit 4 Tastern (schließend)
Fernsteuerung mittels weitere Taster möglich.
Ein Dimmen mit den Tastern ist nicht möglich



Der Anschluss des Wechselschalters erfolgt über die gemeinsame **schwarze** (Masse) sowie jeweils die **rote**(1), **blau**(2), **gelbe**(3) und **grüne**(4) Steuerleitung des PLC-BUS Moduls.

Inbetriebnahme und Programmierung siehe Seite 3.



ACHTUNG:
Die Steuerleitungen des Moduls (schwarz, rot, blau, gelb und grün) dürfen nicht mit den 230 V des Hausnetzes verbunden werden oder in Kontakt kommen!!

Installationsanleitung

PLCBUSII-R 2264D

Two-Load Lamp Modul

Programmierung des Moduls:

Szenen-Adressen setzen

Den Setup-Button 5 Sekunden gedrückt halten, bis die blaue Indikator-LED blinkt. Das Modul ist für die nächsten 15 Sekunden bereit zur Programmierung der **1. Szene**. Mit einem beliebigen Controller z.B. PLCBUS-4034 oder ruvitec PLC-BUS Controller Software einen ON-Befehl mit der zu programmierenden Adresse über den PLC-BUS an das Modul schicken. Es können bis zu 16 Adressen pro Szene nacheinander gesendet und hinterlegt werden. Nach empfang der 16. Adresse oder durch drücken des Setup-Button wird der Programmiermodus beendet.

Drücken Sie den Setup-Button 2x hintereinander und halten den Setup-Button beim zweiten mal gedrückt, bis die Indikator-LED blinkt. Das Modul ist nun bereit für die Programmierung der **2. Szene**. Senden Sie mit einem Controller über den PLC-BUS die zu programmierenden Adressen (max. 16 Adressen). Beenden Sie die Programmierung durch drücken des Setup-Buttons.

In den Programmiermodus für die **3. Szene** gelangen Sie durch 3x drücken des Setup-Buttons und halten des Setup-Buttons beim dritten mal bis die LED blink.

Bei der **4. Szene** drücken Sie den Setup-Button 4x und halten beim vierten mal den Setup-Button gedrückt bis die LED blinkt.

Empfängt das Modul innerhalb 15 Sekunden kein Adressen, verlässt das Modul ohne neue Szenen-Adressen den Programmiermodus.

Programmieren 1-Phase oder 3-Phasen:

Drücken Sie die Setup-Taste 5x hintereinander und halten die Setup-Taste beim fünften mal gedrückt, bis die Indikator-LED blinkt und der Lautsprecher 5x piept.

Entsprechende der Konfiguration piept der Lautsprecher nun 1x lang für 1-Phase oder 3x kurz für 3-Phasen.

Weiderholen Sie den Vorgang wenn Sie die Einstellung ändern wollen.

Bei dem Durchlauf wechselt die Einstellung zwischen 1-Phase und 3-Phasen

Programmieroption:

Das Modul kann noch für folgende Funktionalität programmiert werden.

- Tasterfunktion

Setzen der Tasterfunktion:

Drücken Sie die Setup-Taste 7x hintereinander und halten die Setup-Taste beim siebten mal gedrückt, bis die Indikator-LED blinkt und der Lautsprecher 7x piept.

Entsprechende der Konfiguration piept der Lautsprecher nun 6x kurz für die Tasterfunktion oder 1 lang und 1x kurz (insgesamt 2x) für die Schalterfunktion.

Weiderholen Sie den Vorgang wenn Sie die Einstellung ändern wollen.

Bei dem Durchlauf wechselt die Einstellung zwischen Taster- und Schalterfunktion.